



C/Gregal 7 - P.I. Buvisa  
 08338 Premià de Dalt (**Barcelona**)  
 t: +34 93754 7705 >f: +34 93754 7706  
 condorchem@condorchem.es  
 www.condorchem.com

*Your partner for  
 environmental solutions*

## **EVAPORADOR AL VACÍO DE MÚLTIPLE EFECTO: serie VSWW**

MODELO	Producción	Consumo agua caliente 90 °C	Dimensiones L * A * h	Energía Térmica absorbida	Caudal agua refrigeración 27°C
	(l/h)(1)	(m <sup>3</sup> /h) (2)	(cm.) (3)	(Kcal/h)	(m <sup>3</sup> /h)
<b>40000 D</b>	1660	54	400x320x600	540.000	77
<b>50000 D</b>	2100	68	400x320x650	680.000	97
<b>60000 D</b>	2500	81	400x320x700	810.000	116
<b>75000 T</b>	3100	68	600x320x650	680.000	97
<b>90000 T</b>	3750	81	600x320x700	810.000	116

Los equipos VS-WW son equipos de dos etapas (D) o tres etapas (T), con la caldera de desarrollo vertical con intercambiador tubular construido en forma toroidal y sumergido en el líquido. Para la condensación dispone de un intercambiador que precisa la circulación de agua de refrigeración.

Notas:

- (1) Producción nominal estimada con agua limpia.
- (2) El caudal está calculado para agua caliente a 90 °C. Para temperaturas inferiores o vapor consultar a nuestro Departamento Técnico.
- (3) Medidas variables en función del diseño; no se incluye el condensador, la caldera ni el circuito de agua C/F.



*Evaporador Concentrador Múltiple Efecto Serie VS/WW*





C/Gregal 7 - P.I. Buvisa  
 08338 Premià de Dalt (**Barcelona**)  
 t: +34 93754 7705 >f: +34 93754 7706  
 condorchem@condorchem.es  
 www.condorchem.com

*Your partner for  
 environmental solutions*

## EVAPORADOR CONCENTRADOR DE LA SERIE VS-WW

### Características constructivas

- Columnas de evaporación al vacío en A-316L, completamente desmontables por medio de bridas, de desarrollo vertical con bocas de registro laterales de fácil acceso y mirillas de inspección en vidrio PIREX.
- Intercambiadores de calentamiento de tipo tubular de forma toroidal en acero inoxidable A-316L.
- Sistema de condensación mediante circuito primario tubular y secundario mediante intercambiador de placas agua/agua con conexión a circuito de refrigeración.
- Sistema de vacío en cada columna mediante bombas de vacío de anillo líquido y circuito con eyector y válvulas de retención servo comandadas.
- Extracción del destilado de cada etapa mediante depósito de recogida controlado por nieves y bomba centrífuga en A-316L.
- Bomba de recirculación / descarga de concentrado especial para líquidos densos.
- Sistema de descarga/ recirculación del concentrado de cada columna mediante control por temporizador o densímetro interno. El sistema de descarga se produce sin necesidad de interrumpir el proceso ni romper el vacío mediante bomba especial centrífuga de doble cierre mecánico con sistema de refrigeración independiente y controlado para evitar el funcionamiento en seco.
- Cuadro eléctrico con autómatas y teclado SIEMENS.
- Sistema semi-automático de limpieza del interior de la caldera.
- Sistema automático de control de espuma y dosificación de antiespumante.

### Equipamientos opcionales

- Cuerpo de caldera o intercambiador en materiales anticorrosivos como SANICRO 28, TITANIO o acero inoxidable austeno-ferrítico (para efluentes con elevado contenido en cloruros o fluoruros, etc.)
- Módem telegestión.

### *Esquema de Proceso Sistema Evaporación Triple Efecto*

