



C/Gregal 7 - P.I. Buvisa
 08338 Premià de Dalt (**Barcelona**)
 t: +34 93754 7705 >f: +34 93754 7706
 condorchem@condorchem.es
 www.condorchem.com

*Your partner for
 environmental solutions*

EQUIPO DE MINIMIZACIÓN DE AGUAS RESIDUALES POR EVAPORACIÓN ATMOSFÉRICA

Características y Aplicaciones:

Los equipos de evaporación forzada a presión atmosférica de la serie especial **EA-24-IC** de gran producción, están contruidos en material completamente anticorrosivo y de alta resistencia mecánica (P.P., PVDF, etc.). Permiten concentrar productos químicos de alto valor en los arrastres de lavados en procesos de tratamiento de superficies, recubrimientos metálicos y anodizado del aluminio. También es muy adecuado para la reducción de aguas residuales industriales como líquidos fotográficos, soluciones salinas o salmueras, emulsiones lubricantes, etc.

El proceso de evaporación forzada a presión atmosférica de los equipos de la serie **EA24 IC**, es muy sencillo pero efectivo y seguro. El sistema de calefacción es mediante un intercambiador sumergible compacto en cada cuba. El cliente aportará el agua caliente al caudal requerido o se utilizará un generador de agua caliente.

Explicación del proceso:

Los equipos de la serie EA24IC trabajan con temperatura controlada entre 30 y 70° C. La solución a tratar es continuamente bombeada mediante bombas verticales en P.P. que la envía a los aspersores de las torres, donde a contracorriente circula una corriente forzada de aire que se queda saturada con vapor de agua. Un microfiltro situado en la zona superior de la torre retiene las pequeñas gotas de agua e impurezas que pueda arrastrar el aire que se expulsa al exterior.

Componentes del equipo:

- Depósito en P.P./acero inoxidable de volumen variable según modelo
- Torre evaporativa en P.P. con relleno interior de anillos de gran superficie
- Difusores de aspersión
- Microfiltros (demister)
- Bomba vertical de P.P.
- Control de niveles
- Bomba de descarga de concentrado
- Cuadro de comando
- Intercambiador sumergido en PVDF o metálico (aleación especial)
- **Opcionales:** Grupo generador de agua caliente o quemador sumergido de gasóleo o gas, Lámpara de desinfección o dosificador biocida, Controlador de densidad del fluido, Ajuste de pH automático, Depósitos de acumulación, Filtración, etc.



C/Gregal 7 - P.I. Buvisa
 08338 Premia de Dalt (**Barcelona**)
 t: +34 93754 7705 >f: +34 93754 7706
 condorchem@condorchem.es
 www.condorchem.com

*Your partner for
 environmental solutions*

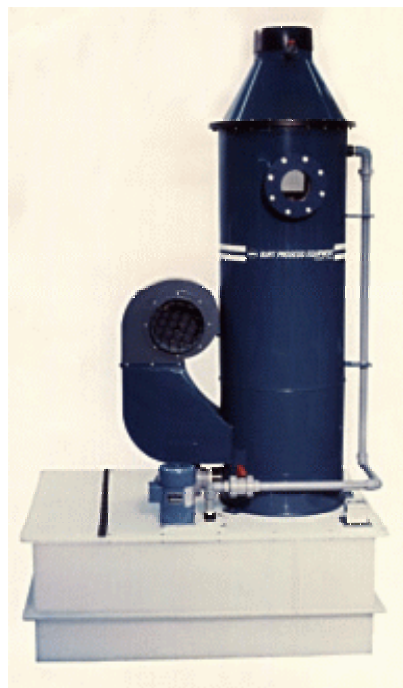
Datos técnicos característicos:

Modelo	Capacidad producción	Potencia eléctrica instalada	Calor necesario (Kcal) *	Dimensiones en cm.	Peso vacío (Kg.)
EA 24IC200	200 l/h	3 Kw	120.000	80 x 120 x 310	390
EA 24IC400	400 l/h	6 Kw	240.000	80 x 240 x 310	680
EA 24IC600	600 l/h	9 Kw	360.000	160x 240 x 310	1200
EA 24IC800	800 l/h	12 Kw	480.000	160x 240 x 310	1500
EA24IC1000	1000 l/h	15 Kw	600.000	160x 360 x 310	1900

Otras capacidades, consultar. Las dimensiones pueden estar sujetas a cambio en función de las necesidades de diseño y ejecución.

Otros datos técnicos comunes:

- ◆ Índice consumo energético: 600 Kcalh/ Kg. evaporado
- ◆ Nivel de presión sonora a una distancia de aprox. 1m: 63 dB(A)
- ◆ Presión de aire requerida: 6 bar



EA24IC200