



C/Gregal 7 - P.I. Buvisa  
 08338 Premià de Dalt (**Barcelona**)  
 t: +34 93754 7705 >f: +34 93754 7706  
 condorchem@condorchem.es  
 www.condorchem.com

*Your partner for  
 environmental solutions*

## CONCENTRADOR DE RESIDUOS LÍQUIDOS MEDIANTE DESTILACIÓN SIMPLE PARA PEQUEÑAS PRODUCCIONES

### Concepto Técnico:

Se trata de un equipo de destilación de agua o mezclas agua solvente procedente de limpiezas de piezas, fregado de suelos, útiles de impresión en artes gráficas, etc. La mezcla del residuo que puede contener tinta, aceite y grasas, pinturas, virutas, etc. se somete a temperatura de ebullición mediante el calentamiento de una cámara de aceite térmico equipada con resistencias eléctricas. El agua y/o el solvente condensados se pueden reciclar para limpiezas de manera indefinida. Los destiladores de residuos líquidos que componen la propuesta de Condorchem Ibérica se distinguen por un esmerado diseño y acabado, por una alta eficiencia y sobretodo por un elevado concepto de seguridad en lo que respecta a la salud y seguridad en el trabajo.

El destilador se compone de una cámara de ebullición en la que está el solvente para ser destilado y que debe ser calentado hasta la temperatura de ebullición, esto se consigue mediante el contacto por circulación forzada o natural de aceite diatérmico calentado mediante resistencias eléctricas. El vapor de disolvente se envía hasta la cámara de condensación mediante un serpentín de acero inoxidable, este condensa por la acción de un ventilador de aire forzado. Mediante un separador de líquidos no miscibles de diferente peso es posible separar el agua del solvente. El residuo final se extrae de manera cómoda mediante las bolsas IRSAC.

El proceso se esquematiza en la Fig. 1 y Fig. 2

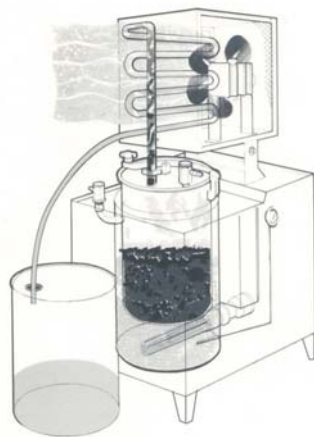


Fig. 1



Fig. 2



C/Gregal 7 - P.I. Buvisa  
08338 Premià de Dalt (**Barcelona**)  
t: +34 93754 7705 >f: +34 93754 7706  
condorchem@condorchem.es  
www.condorchem.com

*Your partner for  
environmental solutions*

### **Versatilidad y seguridad:**

Siempre respetando el medio ambiente y la salud de los operarios, se ha efectuado un diseño que permite extraer el depósito de la cámara de ebullición, unido a los sacos termo-resistentes se evita que el operario entre en contacto con los residuos. El residuo queda contenido en el saco y será gestionado según la normativa vigente.

El depósito móvil es exclusivo de los destiladores de la serie AV-HW, y ha sido estudiado para hacer más segura la operación de carga de productos peligrosos (fig. 2).

En estos equipos el ciclo de destilación se basa en valores que se ajustan en cuanto a tiempo y temperatura en relación al tipo y cantidad de producto a tratar. Después de la puesta en marcha todo el proceso se desarrolla de forma automática hasta la finalización de éste.



***Equipo AV-HW***



C/Gregal 7 - P.I. Buvisa  
08338 Premià de Dalt (**Barcelona**)  
t: +34 93754 7705 >f: +34 93754 7706  
condorchem@condorchem.es  
www.condorchem.com

*Your partner for  
environmental solutions*

## **EQUIPOS DE LA SERIE AV-HW**

### Características generales del suministro:

- Depósito extraíble en acero inoxidable incorporado en la máquina
- Sistema de calefacción mediante resistencias eléctricas inmersas en aceite diatérmico
- Cabezal de condensación basculante con superficie de enfriamiento en acero inoxidable
- La instalación eléctrica estándar es de tipo ADT Atex II 3G idóneo para ser operado en Zona 2
- Enfriamiento por aire forzado
- Temperatura máxima de trabajo: 180 °C
- Se suministra junto con el equipo:
  - Polipasto mural para elevación del depósito, s/modelo
  - Un clip de sujeción de bolsas CLIPSAC
  - 3 bolsas termo-resistentes IRSAC
  - Aceite diatérmico para relleno del cuerpo calefactor

### Características principales según modelo:

| Modelo         | Capacidad depósito | Producción (*)<br>en 12 horas | Alimentación eléctrica/<br>Potencia Instalada |
|----------------|--------------------|-------------------------------|---|
| <b>AV20HW</b>  | 16 litros          | 16 litros                     | 220 V/2 Kw                                    |
| <b>AV30HW</b>  | 26 litros          | 20 litros                     | 220 V/3 Kw                                    |
| <b>AV70HW</b>  | 70 litros          | 130 litros                    | 400 V/12 Kw                                   |
| <b>AV110HW</b> | 110 litros         | 200 litros                    | 400V/16 Kw                                    |
| <b>AV200HW</b> | 150 litros         | 240 litros                    | 400V/22 Kw                                    |

(\*): La producción estimada es aproximada e irá en función del calor específico del fluido a evaporar (normalmente con agua la producción es inferior al solvente). Se recomienda adquirir el depósito de reserva **SSI** para evitar los tiempos muertos de enfriamiento.

### Accesorios disponibles de los equipos AV:

- Generador de vacío por sistema neumático independiente **DGVS INOX**: Construido en acero inoxidable con depósito fijo dotado de grifo de descarga regulable, dirigido al separador de fluidos por peso específico, se emplea en los casos que se tratan mezclas que necesitan una separación final.
- Post condensador **PC**: Sistema de enfriamiento por agua cuando se precisa condensar productos de bajo punto de ebullición o cuando la temperatura ambiente es muy alta.
- Extractor de polímeros **EP**: Sirve para extraer las costras no adheridas en el interior del depósito. En caso de fijación es necesario unir el extractor a las bolsas IRSAC.
- Rompe-espuma **FS**: Contenedor de producto inerte para evitar la formación de espuma durante la destilación.
- Depósito en acero inox. intercambiable para obtener la máxima productividad **SSI**
- Porta-depósitos con ruedas girantes para desplazamiento del depósito inox. **GP**